



Pasivátor IK - 51

pasivace železa, po odmaštění, moření ale také po fosfátování nebo černění

- ❖ **Charakteristika:** pasivační prostředek na očištěné, mořené nebo fosfátované či černěné kovové povrchy. Takto ošetřené díly ztratí náchylnost ke korozi a mohou se omezenou dobu skladovat.

- ❖ **Použití:**
 - ruční čištění
 - namáčecí vany
 - ultrazvukové pračky
 - postřik vysokotlaký
 - postřik nízkotlaký

- ❖ **Způsob ředění:**

1 % obj.	předprava pro lakování
3 – 10 % obj.	ochrana při skladování

Po pasivaci se díly suší při pokojové teplotě. Jestliže se suší bez přívodu teplého vzduchu, měly by se volit pokud možno vysoké provozní teploty pasivační lázně, aby se zajistilo dokonalé usušení.

- ❖ **Teplota:** 15 °C - 75 °C

- ❖ **Balení:** 11 kg kanystr, 35 kg kanystr

- ❖ **Určení koncentrace:** titrační metoda
(bližší informace lze získat na technickém oddělení firmy)

Výrobek se skladuje při teplotách +5°C do +25°C